



AHU & ROOFTOP

SOLUZIONI PER IL TRATTAMENTO DELL'ARIA
SOLUTIONS FOR AIR TREATMENT





Storica azienda del settore della climatizzazione comfort, leader nei terminali idronici e in grado di offrire chiller e pompe di calore fino a 1200 kW per applicazioni comfort.

Historical company in the comfort air conditioning sector, a leader in the production of hydronic units and able to offer chillers and heat pumps for comfort applications with capacities up to 1200 kW.



Azienda fortemente innovativa che propone soluzioni ad elevato contenuto tecnologico, presente nel settore della climatizzazione industriale e commerciale con l'offerta di condizionatori di precisione e nel settore comfort con l'offerta di unità altamente customizzate.

A strongly innovative company of high technology solutions for the industrial & commercial air-conditioning sector with high-efficiency CRAC (Computer Room Air Conditioning) units and for the comfort sector where HiRef offers highly customized units.



Azienda presente da decenni nel campo del trattamento aria con centrali trattamento aria e recuperatori di calore per la climatizzazione civile e industriale.

Company that has been operating for decades in the air handling sector with air handling units and heat recovery units for civil and industrial air conditioning.



Azienda di servizi specializzata negli audit energetici. In particolare è in grado di offrire pacchetti completi a 360 gradi in termini di servizi e prodotti in ambito geotermia, fotovoltaico, biomasse.

Service company specialized in energy audits. In particular it is capable of offering complete, all-around packages in terms of services and products in the geothermal, photovoltaic and biomass sectors. Eneren is currently providing its service in Italy.



Azienda che ha sviluppato un importante know-how nel settore della deumidificazione, in particolare nella produzione di deumidificatori abbinabili a sistemi radianti residenziali, deumidificatori industriali e per piscine.

Company that has developed a deep know-how in the dehumidification sector, in particular in the manufacture of dehumidifiers which can be combined with residential radiant heating systems, industrial dehumidifiers and dehumidifiers for swimming pools.



Azienda specializzata nel settore della refrigerazione commerciale e nella climatizzazione comfort per il settore navale e ferroviario.

Company specialized in the commercial refrigeration sector and in comfort air conditioning for the naval and the railway sectors.



Società di servizi di manutenzione, assistenza, supporto post-vendita per i prodotti delle varie aziende del Gruppo.

Company providing maintenance and technical support services and after-sales support for the products of the different Group companies.

CETRA, “L’ARIA IN MANI SICURE”

Da oltre 30 anni operiamo nel campo della progettazione, produzione e vendita di centrali trattamento aria, ventilazione e recupero di calore per i settori residenziale, commerciale, industriale e chimico farmaceutico.

Esperienza e competenza, qualità dei materiali ed affidabilità, professionalità ed il rigoroso rispetto dei dati progettuali sono i valori che da sempre ci contraddistinguono e ci permettono di raggiungere la missione quotidiana di completa soddisfazione del Cliente.

CETRA, “AIR IN SAFE HANDS”

For over 30 years we have been engaged in the design, manufacture and sale of air handling, ventilation and heat recovery systems for the residential, commercial, industrial and pharmaceutical-chemical sectors.

Experience and competence, high quality materials and reliability, professionalism and rigorous compliance with design specifications are values that have always distinguished us and enable us to achieve our daily mission of complete Customer satisfaction.



CETRA, “IL VESTITO SU MISURA”

La gamma dei prodotti Cetra è contraddistinta da una completa tipologia e numero di taglie di prodotti standard che vengono integrati dalle soluzioni su misura: flessibilità ed attenzione alla richiesta del Cliente sono le parole d’ordine con le quali procediamo allo studio della proposta.

Da un’attenta progettazione ed una specifica produzione ne consegue un prodotto finito con qualità di livello industriale, ma con le caratteristiche positive del prodotto configurato “ad hoc” sulla specifica esigenza del professionista.

Mettiamo a disposizione un software di calcolo esclusivo per la rapida selezione e preventivazione delle unità di trattamento aria che possiamo fornire completamente precablate di termoregolazione e quadro elettrico.

CETRA, “THE TAILOR-MADE SOLUTION”

The Cetra series features a complete range of types and sizes of standard products which are integrated with tailor-made solutions: flexibility and attention to Customer demands are our watchwords when it comes to drawing up a proposal.

A careful design and specific production process result in a finished product of industrial-type quality, but with the positive features of a product configured “ad hoc” to the professional’s specific requirements.

We provide exclusive calculation software for rapidly selecting and preparing estimates for the air handling units we can supply completely prewired for thermoregulation kits and electrical panels.

CETRA, “LA PUNTUALITÀ”

Da sempre ci impegniamo per costruire prodotti di alta qualità e lo stesso impegno viene profuso nel fornirVi un'assistenza puntuale e qualificata.

Le schede tecniche progettuali che hanno accompagnato la lavorazione ed il database dei componenti rimangono nel nostro archivio, consentendoci di provvedere ad una tempestiva assistenza.

Siamo in grado di fornire tutti i componenti ed i ricambi necessari, dalla carpenteria alla componentistica interna (cinghie, puleggie, filtri, batterie, motori, ventilatori ecc.) molti dei quali disponibili a magazzino.

CETRA, “PROMPTNESS AND PRECISION”

We have always been committed to manufacturing high quality products and we show the same commitment in providing you with precise, timely, qualified service.

We keep the technical process sheets which accompanied the manufacturing process and the component database in our files so that we can provide prompt service.

We are capable of supplying all the necessary components and replacement parts, from structural elements to internal components (belts, pulleys, filters, coils, motors, fans, etc.), many of which are available in stock.



CENTRALI DI TRATTAMENTO ARIA

Ogni impianto di climatizzazione dovrebbe essere dotato di una centrale di trattamento aria ottimale, dimensionata in base a collaudati parametri tecnici, per fornire il migliore rapporto tra prestazioni, costi di installazione e costi di esercizio.

Tale centrale dovrebbe avere un corretto abbinamento fra superficie frontale di scambio termico e sezione ventilante, operante nel punto di maggior efficienza, tale da generare velocità di attraversamento congrue.

La scelta della macchina va quindi operata all'interno di un range sufficientemente ampio da evitare eccessivi sotto o sovradimensionamenti.

Cetra ha attuato una scelta produttiva tesa alla massima ottimizzazione. Le centrali di trattamento CT sono progettate per elevata flessibilità di impiego e adattabilità agli impianti.

La serie comprende 39 dimensioni calibrate in funzione della scelta dei componenti strategici (batterie, filtri, umidificatori, ventilatori). Si possono combinare liberamente 35 differenti sezioni base con numerosi varianti ed accessori.

La gamma copre un range di portate aria da 1000 a 80.000 m³/h.

AIR HANDLING UNITS

Each air conditioning system should be equipped with an optimal central air handling unit, dimensioned on the basis of tested technical parameters, in order to ensure the best ratio of performance to installation and operating costs.

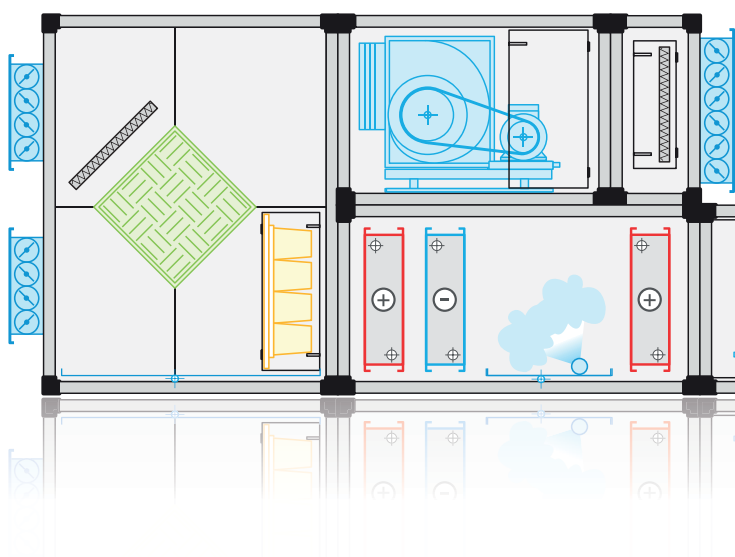
This central unit should have a correct balance between the front heat exchange surface and the ventilating section, operating at peak efficiency, such as to generate suitable cross-flow speeds.

The choice of unit should thus fall within a sufficiently broad range in order to avoid excessive undersizing or oversizing.

Cetra has made a production choice aimed at maximum optimisation. CT central air handling units are designed to ensure high flexibility of use and adaptability to systems.

The series includes 39 different sizes, calibrated according to the choice of strategic components (exchangers, filters, humidifiers and fans). 35 different base sections can be freely combined with numerous variants and accessories.

The range includes models with air flow ranging from 1000 to 80.000 m³/h.



SELEZIONE AUTOMATIZZATA

Avviene mediante esclusivo software che consente il rapido dimensionamento dei componenti e la determinazione dei dati tecnici funzionali e dimensionali che vengono visualizzati chiaramente nel report riassuntivo.

AUTOMATED SELECTION

It is achieved by means of exclusive software that enables rapid sizing of components and determination of functional technical and dimensional data, which are clearly displayed in the summary report.

Le centrali trattamento aria sono progettate per ottenere la massima flessibilità di applicazione, selezioniamo il prodotto con un software di calcolo completo e strutturato su più livelli di intervento

CT UNITÀ CASTOMIZZATE: le unità della serie CT vengono progettate insieme al Cliente, ottenendo dei veri e propri vestiti su misura, per composizione, dimensioni, esecuzioni completamente smontabili, materiali speciali e colori.

CT UNITÀ CASTOMIZZATE: le unità della serie CT vengono progettate insieme al Cliente, ottenendo dei veri e propri vestiti su misura, per composizione, dimensioni, esecuzioni completamente smontabili, materiali speciali e colori.



CTH UNITÀ SETTORE OSPEDALIERO, progettate per garantire le massime condizioni di igiene interna, hanno come peculiarità la facilità di pulizia e sanificabilità di tutte le sezioni, con particolari accorgimenti nelle vasche e sottovasche di raccolta condensa/drenaggio fluidi di sanificazione, con doppie inclinazioni e pilette di scarico.

CTH UNITÀ SETTORE OSPEDALIERO, progettate per garantire le massime condizioni di igiene interna, hanno come peculiarità la facilità di pulizia e sanificabilità di tutte le sezioni, con particolari accorgimenti nelle vasche e sottovasche di raccolta condensa/drenaggio fluidi di sanificazione, con doppie inclinazioni e pilette di scarico.

CTX UNITÀ SETTORE CHIMICO E FARMACEUTICO, progettate per garantire la massima tenuta delle sezioni filtranti ad alta efficienza, con particolare attenzione al posizionamento delle sezioni ventilanti, comprendono le applicazioni con ruote di essiccazione e unità di processo/rigenerazione, per il rigoroso mantenimento dei parametri di temperatura/umidità ambientale.

CTX UNITÀ SETTORE CHIMICO E FARMACEUTICO, progettate per garantire la massima tenuta delle sezioni filtranti ad alta efficienza, con particolare attenzione al posizionamento delle sezioni ventilanti, comprendono le applicazioni con ruote di essiccazione e unità di processo/rigenerazione, per il rigoroso mantenimento dei parametri di temperatura/umidità ambientale.



Le centrali trattamento aria sono progettate per ottenere la massima flessibilità di applicazione, selezioniamo il prodotto con un software di calcolo completo e strutturato su più livelli di intervento

CTP UNITÀ PER PISCINE, progettate per garantire la massima durata delle componentistiche (altrimenti soggette a usura veloce in quanto sottoposte a condense da evaporazioni di acqua clorata) con particolare attenzione alle verniciature/trattamenti anticorrosivi, nonché all'impiego di batterie e ventilatori appositamente selezionati.

CTP UNITÀ PER PISCINE, progettate per garantire la massima durata delle componentistiche (altrimenti soggette a usura veloce in quanto sottoposte a condense da evaporazioni di acqua clorata) con particolare attenzione alle verniciature/trattamenti anticorrosivi, nonché all'impiego di batterie e ventilatori appositamente selezionati.



CT-R / UTX-R UNITÀ CON REGOLAZIONE INTEGRATA, progettate come soluzioni packaged su misura col Cliente. Tali soluzioni sono apprezzate per gestione, sicurezza e controllo dei funzionamenti, oltre che per la semplificazione e risparmio che derivano dall'acquisto di un prodotto "plug and play".

CT-R / UTX-R UNITÀ CON REGOLAZIONE INTEGRATA, progettate come soluzioni packaged su misura col Cliente. Tali soluzioni sono apprezzate per gestione, sicurezza e controllo dei funzionamenti, oltre che per la semplificazione e risparmio che derivano dall'acquisto di un prodotto "plug and play".

UTX UNITÀ CON CERTIFICAZIONE EUROVENT

Costruzione secondo UNI 1886

UTX UNITÀ CON CERTIFICAZIONE EUROVENT

Costruzione secondo UNI 1886

Resistenza meccanica dell'involucro - Mechanical strength	D1 (M)
Tenuta - Leakage*	L2 (M)
Trasmittanza termica / Thermal transmittance	T2
Taglio termico / Thermal bridging	TB3

* (massima perdita d'aria ammessa pari a 0,63l/sm², pressione di prova 700Pa)
(maximum pressure drop of 0,63l/sm², with 700Pa test pressure)



LIGHT ROOFTOP - SERIE CRT

HFC
R410AINVERTER
BLDC

EEV

EC
FAN RDetrazione fiscale
65%

Per sapere quali modelli rientrano nella detrazione fiscale, contattare l'azienda
Per sapere quali modelli rientrano nella detrazione fiscale, contattare l'azienda

Condizionatore autonomo monoblocco aria-aria di tipo rooftop in pompa di calore per ambienti a medio-alto affollamento.

- Potenza frigorifera 23 ÷ 73kW
- Potenza termica 23 ÷ 73kW
- Portate aria trattata da 3000 a 12000 m³/h

Condizionatore autonomo monoblocco aria-aria di tipo rooftop in pompa di calore per ambienti a medio-alto affollamento.

- Potenza frigorifera 23 ÷ 73kW
- Potenza termica 23 ÷ 73kW
- Portate aria trattata da 3000 a 12000 m³/h

CARATTERISTICHE GENERALI

- CONFIGURABILITÀ MASSIMA DELLA MANDATA E DELLA RIPRESA
- VENTILATORE DI MANDATA DI TIPO PLUG FAN EC (MOTORE BRUSHLESS – INVERTER INTEGRATO)
- FUNZIONE FREE-COOLING
- RECUPERO TERMODINAMICO DI CALORE
- GESTIONE EFFICIENTE DELLA PORTATA DI RINNOVO IN BASE A SENSORI AMBIENTE
- COMPRESSORI SCROLL:
BLDC (INVERTER TECHNOLOGY) O TANDEM ON/OFF

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

Condizionatore plug & play monoblocco con batterie ad espansione diretta, atto al controllo di tutti i parametri climatici in ambienti a medio-alto affollamento (cinema, teatri, centri commerciali, etc.) in qualsiasi situazione climatica.

COMPRESSORE

Su questa gamma sono disponibili compressori inverter con motori a magneti permanenti (BLDC) pilotati da inverter che consentono di adattare la potenza erogata al carico ambiente. È altresì disponibile una versione base con compressori ON/OFF in tandem.

Nel grafico qui sotto è evidenziata la differenza di efficienze delle due tecnologie che rende molto ristretto il payback time di questa soluzione innovativa, che ci differenzia dal mercato globale del rooftop.

CARATTERISTICHE GENERALI

- CONFIGURABILITÀ MASSIMA DELLA MANDATA E DELLA RIPRESA
- VENTILATORE DI MANDATA DI TIPO PLUG FAN EC (MOTORE BRUSHLESS – INVERTER INTEGRATO)
- FUNZIONE FREE-COOLING
- RECUPERO TERMODINAMICO DI CALORE
- GESTIONE EFFICIENTE DELLA PORTATA DI RINNOVO IN BASE A SENSORI AMBIENTE
- COMPRESSORI SCROLL:
BLDC (INVERTER TECHNOLOGY) O TANDEM ON/OFF

DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

Condizionatore plug & play monoblocco con batterie ad espansione diretta, atto al controllo di tutti i parametri climatici in ambienti a medio-alto affollamento (cinema, teatri, centri commerciali, etc.) in qualsiasi situazione climatica.

COMPRESSORE

Su questa gamma sono disponibili compressori inverter con motori a magneti permanenti (BLDC) pilotati da inverter che consentono di adattare la potenza erogata al carico ambiente. È altresì disponibile una versione base con compressori ON/OFF in tandem.

Nel grafico qui sotto è evidenziata la differenza di efficienze delle due tecnologie che rende molto ristretto il payback time di questa soluzione innovativa, che ci differenzia dal mercato globale del rooftop.

STRUTTURA

La struttura portante è in acciaio e lega di alluminio verniciati (RAL 9002). La pannellatura della sezione di trattamento aria è di tipo sandwich con uno spessore di 25mm di poliuretano (con guscio esterno in alluminio preverniciato (colore RAL 9006) e lamiera interna zincata. La pannellatura della sezione esterna è in lamiera zincata verniciata liscia (RAL 9002).

SEZIONE DI DISSIPAZIONE

La sezione ventilante esterna è costituita da ventilatori assiali con profilo aerodinamico. Su queste macchine il controllo di condensazione consente la regolazione della portata d'aria attraverso la sezione esterna, attuato tramite un dispositivo a taglio di fase con trasduttore di pressione.

SEZIONE DI TRATTAMENTO

La sezione ventilante interna è costituita da un ventilatore in mandata di tipo Plug Fan EC (motore brushless a magneti permanenti ed elettronica integrata) e di un assiale in espulsione sempre con motore EC. Questa combinazione consente di garantire alte efficienze anche ai carichi parziali. In questa gamma è disponibile anche l'accessorio automatic air flow control che consente di garantire una portata in mandata costante al crescente sporco dei filtri, agendo sulla velocità di rotazione del ventilatore di mandata.

STRUTTURA

La struttura portante è in acciaio e lega di alluminio verniciati (RAL 9002). La pannellatura della sezione di trattamento aria è di tipo sandwich con uno spessore di 25mm di poliuretano (con guscio esterno in alluminio preverniciato (colore RAL 9006) e lamiera interna zincata. La pannellatura della sezione esterna è in lamiera zincata verniciata liscia (RAL 9002).

SEZIONE DI DISSIPAZIONE

La sezione ventilante esterna è costituita da ventilatori assiali con profilo aerodinamico. Su queste macchine il controllo di condensazione consente la regolazione della portata d'aria attraverso la sezione esterna, attuato tramite un dispositivo a taglio di fase con trasduttore di pressione.

SEZIONE DI TRATTAMENTO

La sezione ventilante interna è costituita da un ventilatore in mandata di tipo Plug Fan EC (motore brushless a magneti permanenti ed elettronica integrata) e di un assiale in espulsione sempre con motore EC. Questa combinazione consente di garantire alte efficienze anche ai carichi parziali. In questa gamma è disponibile anche l'accessorio automatic air flow control che consente di garantire una portata in mandata costante al crescente sporco dei filtri, agendo sulla velocità di rotazione del ventilatore di mandata.



SCAMBIATORE ESTERNO

Lo scambiatore esterno è realizzato da una doppia batteria alettata con tubi in rame mandrinati e alette in alluminio. A queste batterie è possibile applicare un'ampia gamma di trattamenti atti a soddisfare qualsiasi esigenza di installazione in ambienti rigidi o aggressivi.

SCAMBIATORE INTERNO

Lo scambiatore interno è realizzato da una doppia batteria alettata con tubi in rame mandrinati alette in alluminio. Per elevate velocità di attraversamento dell'aria è disponibile il trattamento idrofilico, il quale permette di ovviare al problema del distacco di gocce nel funzionamento estivo (evaporazione).

FILTRAZIONE - IONIZZAZIONE DELL'ARIA

In questa macchine sono di serie i filtri G4 ma sono disponibili anche filtrazioni più fini (F7) e su richiesta anche innovativi moduli ionizzanti che consentono di ottenere una disinfezione spinta dell'aria immessa in ambiente.

RECUPERO DI CALORE

E' attuato un recupero sull'aria in espulsione che consente da un lato di alzare la temperatura di evaporazione diminuendo la frequenza degli sbrinamenti in inverno e dall'altro di abbassare la temperatura di condensazione in estate (di serie con il modulo Free-Cooling). In qualsiasi caso aumentano considerevolmente le efficienze in entrambe le stagioni. E' altresì disponibile anche un modulo aggiuntivo con recuperatore a flussi incrociati a media efficienza (50-55%) che consente di immettere aria esterna in macchina in condizioni più favorevoli ampliando il campo di applicazione dello stesso roof-top, si arriva a portate d'aria esterna elaborabili oltre all'80%.

FREE-COOLING

Nel caso in cui l'aria esterna sia in condizioni termoigrometriche favorevoli, il carico ambiente può essere controllato spegnendo l'impianto frigorifero. L'assorbimento elettrico quindi sarà costituito solamente dalla quota deputata alla ventilazione, il che si traduce in un risparmio economico ingente nelle mezze stagioni. Il free-cooling viene attuato in automatico in base al controllo della temperatura ambiente e della temperatura dell'aria esterna.

SCAMBIATORE ESTERNO

Lo scambiatore esterno è realizzato da una doppia batteria alettata con tubi in rame mandrinati e alette in alluminio. A queste batterie è possibile applicare un'ampia gamma di trattamenti atti a soddisfare qualsiasi esigenza di installazione in ambienti rigidi o aggressivi.

SCAMBIATORE INTERNO

Lo scambiatore interno è realizzato da una doppia batteria alettata con tubi in rame mandrinati alette in alluminio. Per elevate velocità di attraversamento dell'aria è disponibile il trattamento idrofilico, il quale permette di ovviare al problema del distacco di gocce nel funzionamento estivo (evaporazione).

FILTRAZIONE - IONIZZAZIONE DELL'ARIA

In questa macchine sono di serie i filtri G4 ma sono disponibili anche filtrazioni più fini (F7) e su richiesta anche innovativi moduli ionizzanti che consentono di ottenere una disinfezione spinta dell'aria immessa in ambiente.

RECUPERO DI CALORE

E' attuato un recupero sull'aria in espulsione che consente da un lato di alzare la temperatura di evaporazione diminuendo la frequenza degli sbrinamenti in inverno e dall'altro di abbassare la temperatura di condensazione in estate (di serie con il modulo Free-Cooling). In qualsiasi caso aumentano considerevolmente le efficienze in entrambe le stagioni. E' altresì disponibile anche un modulo aggiuntivo con recuperatore a flussi incrociati a media efficienza (50-55%) che consente di immettere aria esterna in macchina in condizioni più favorevoli ampliando il campo di applicazione dello stesso roof-top, si arriva a portate d'aria esterna elaborabili oltre all'80%.

FREE-COOLING

Nel caso in cui l'aria esterna sia in condizioni termoigrometriche favorevoli, il carico ambiente può essere controllato spegnendo l'impianto frigorifero. L'assorbimento elettrico quindi sarà costituito solamente dalla quota deputata alla ventilazione, il che si traduce in un risparmio economico ingente nelle mezze stagioni. Il free-cooling viene attuato in automatico in base al controllo della temperatura ambiente e della temperatura dell'aria esterna.

CENTRALI DI TRATTAMENTO ARIA - CARATTERISTICHE GENERALI / AIR HANDLING UNITS - GENERAL CHARACTERISTICS												
CT	Velocità frontale su batterie standard m/s - Front speed on standard exchangers m/s										Batterie STD sup. front. (m²) upper front standard exchangers (m2)	Batterie DC sup front. (m²) upper front standard exchangers (m2)
	2	2,2	2,4	2,6	2,8	3	3,5	4	4,5	5		
	Portata aria m3/h - Air flow rate m3/h											
01	830	910	1.000	1.080	1.160	1.240	1.450	1.660	1.870	2.070	0,115	0,077
02	1.140	1.250	1.370	1.480	1.600	1.710	2.000	2.280	2.570	2.850	0,158	0,106
03	1.490	1.630	1.780	1.930	2.080	2.230	2.600	2.970	3.340	3.720	0,206	0,129
04	1.760	1.940	2.120	2.290	2.470	2.640	3.080	3.530	3.970	4.410	0,245	0,153
05	2.110	2.320	2.530	2.740	2.950	3.160	3.690	4.220	4.740	5.270	0,293	0,183
06	2.550	2.800	3.060	3.310	3.570	3.820	4.460	5.100	5.730	6.370	0,354	0,216
07	2.980	3.280	3.580	3.880	4.170	4.470	5.220	5.960	6.710	7.450	0,414	0,252
08	3.410	3.750	4.100	4.440	4.780	5.120	5.970	6.830	7.680	8.530	0,474	0,288
09	3.840	4.230	4.610	5.000	5.380	5.770	6.730	7.690	8.650	9.610	0,534	0,324
10	4.280	4.700	5.130	5.560	5.990	6.420	7.480	8.550	9.620	10.690	0,594	0,360
11	4.890	5.370	5.860	6.350	6.840	7.330	8.550	9.770	10.990	12.210	0,679	0,422
12	5.450	5.990	6.540	7.080	7.630	8.170	9.530	10.900	12.260	13.620	0,757	0,470
13	6.010	6.610	7.210	7.810	8.410	9.010	10.520	12.020	13.520	15.020	0,835	0,518
14	6.570	7.230	7.880	8.540	9.200	9.860	11.500	13.140	14.780	16.430	0,913	0,566
15	7.130	7.850	8.560	9.270	9.990	10.700	12.480	14.260	16.050	17.830	0,991	0,614
16	7.690	8.460	9.230	10.000	10.770	11.540	13.460	15.390	17.310	19.230	1,069	0,662
17	8.570	9.430	10.290	11.140	12.000	12.860	15.000	17.140	19.280	21.430	1,190	0,762
18	9.950	10.950	11.940	12.940	13.930	14.930	17.420	19.910	224	24.880	1,382	0,882
19	11.340	12.470	13.600	14.740	15.870	17.000	19.840	22.670	25.510	28.340	1,574	1,002
20	12.440	13.690	14.930	16.170	17.420	18.660	21.770	24.880	27.990	31.100	1,728	1,058
21	14.170	15.590	17.000	18.420	19.840	21.250	24.800	28.340	31.880	35.420	1,968	1,202
22	15.900	17.490	19.080	20.670	22.260	23.850	27.820	31.800	35.770	39.740	2,208	1,346
23	17.630	19.390	21.150	22.910	24.680	26.440	30.840	35.250	39.660	44.060	2,448	1,490
24	19.870	21.860	23.850	25.830	27.820	29.810	34.780	39.740	44.710	49.680	2,760	1,571
25	22.030	24.240	26.440	28.640	30.840	33.050	38.560	44.060	49.570	55.080	3,060	1,739
26	24.190	26.610	29.030	31.450	33.870	36.290	42.340	48.380	54.430	60.480	3,360	1,907
27	26.350	28.990	31.620	34.260	36.890	39.530	46.120	52.700	59.290	65.880	3,660	2,075
28	29.030	31.930	34.840	37.740	40.640	43.550	50.800	58.060	65.320	72.580	4,032	2,150
29	31.620	34.780	37.950	41.110	44.270	47.430	55.340	63.240	71.150	79.060	4,392	2,342
30	34.210	37.640	41.060	44.480	47.900	51.320	59.880	68.430	76.980	85.540	4,752	2,534
31	36.810	40.490	44.170	47.850	51.530	55.210	64.410	73.610	82.810	92.020	5,112	2,726
32	39.400	43.340	47.280	51.220	55.160	59.100	68.950	78.800	88.650	98.500	5,472	2,918
33	41.990	46.190	50.390	54.590	58.790	62.990	73.480	83.980	94.480	104.980	5,832	3,110
34	44.580	49.040	53.500	57.960	62.420	66.870	78.020	89.160	100.310	111.460	6,192	3,302
35	47.280	52.010	56.730	61.460	66.190	70.920	82.740	94.560	106.380	118.200	6,566	3,648
36	50.390	55.430	60.470	65.510	70.540	75.580	88.180	100.780	113.370	125.970	6,998	3,888
37	53.500	58.850	64.200	69.550	74.900	80.250	93.620	10.700	120.370	133.750	7,430	4,128
38	56.610	62.270	67.930	73.590	79.250	84.910	99.070	113.220	127.370	141.520	7,862	4,368
39	59.720	65.690	71.660	77.640	83.610	89.580	104.510	119.440	134.370	149.300	8,294	4,608

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE GENERALI

Struttura: Ogni centrale di trattamento è composta da uno o più moduli, consistenti in un telaio portante in profilati di alluminio anticorodal estruso sul quale vengono fissati i componenti interni ed i pannelli di tamponamento. I profilati vengono assiemati con angolari in alluminio pressofuso, verniciati con polveri epossidiche.

Guarnizioni: vengono interposte tra il telaio ed i pannelli. Garantiscono una elevata tenuta all'aria della struttura e contribuiscono ad una significativa riduzione della trasmissione termica tra il telaio ed i pannelli.

Pannellatura: a doppia parete con interposto materiale termoisolante. La costruzione di serie prevede l'impiego di pannelli coibentati con poliuretano espanso a cellule chiuse iniettato (formulazione senza CFC, densità 40 Kg/m³, coefficiente di conduttività termica 0,026 W/m·°C) che conferisce una elevata rigidità strutturale alla pannellatura.

Lo spessore standard dei pannelli è 25/50 mm 45 e 60 con profilo a taglio termico. I pannelli possono essere realizzati in diversi materiali.

Sono previste di serie le seguenti versioni costruttive:

- Parete interna ed esterna in lamiera di acciaio zincata;
- Parete esterna in lamiera di acciaio trattata e preplastificata, parete interna in lamiera di acciaio zincata;
- Parete interna ed esterna in lega di alluminio peraluman. Possono inoltre essere realizzati pannelli in lamiera di acciaio inox (AISI 304, AISI 316, ecc.).

Esecuzioni particolari dell'isolamento:

- Spessore maggiorato (50 mm)
- Lana minerale ad alta densità;
- Altri materiali (espansi vari, vetro cellulare, ecc.) su specifica.
- Esecuzione Eurovent CL B UNI EN 1886 del telaio portante.
- Esecuzioni a maggiore assorbimento acustico.

Portelli di accesso: montati su cerniere in acciaio inox e sono provvisti di maniglie a chiusura rapida mediante rotazione di 90°.

Basamento: è costruito in acciaio zincato pressopiegato di forte spessore.

CONSTRUCTIVE FEATURES

Structure: Each central air handling unit is made up of one or more modules consisting in a weight-bearing frame constructed from extruded anticorodal aluminium profiles, to which the internal components and enclosing panels are fixed. The profiles are assembled with die-cast aluminium corner sections with an epoxy powder coating.

Seals: they are placed between the frame and panels. They guarantee a highly airtight structure and contribute to significantly reducing thermal transmission between the frame and panels.

Panelling: sandwich panels with a heat insulating core. The standard construction involves the use of panels insulated with injected closed-cell expanded polyurethane foam (CFC-free formulation, density 40 Kg/m³, thermal conductivity coefficient 0.026 W/m·°C), which imparts high structural rigidity to the panelling.

Standard panels are 25 mm thick. Panels are made of various types of material.

Standard constructive features:

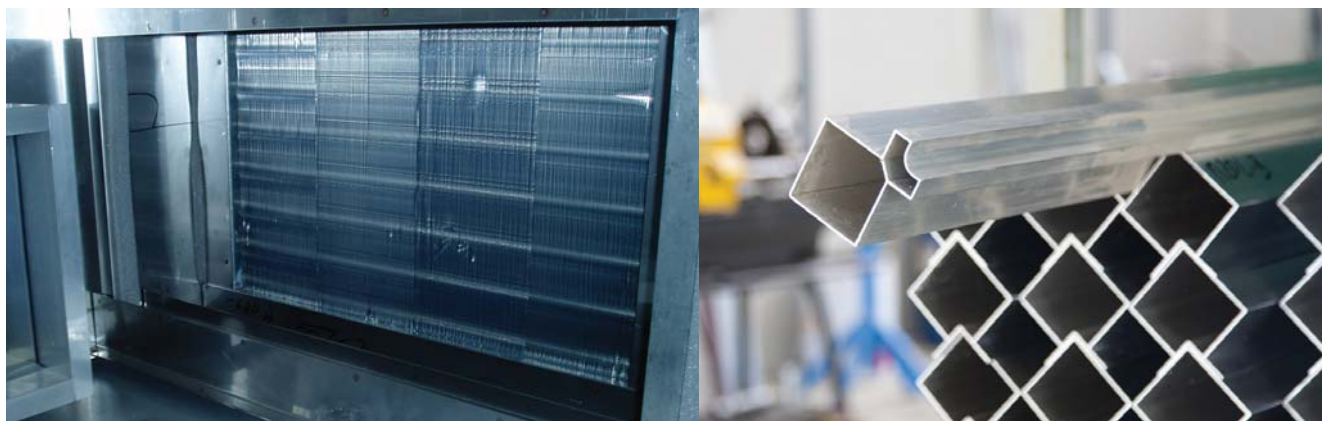
- Inner and outer sides built from galvanized steel sheet;
- Outer side built from surface-treated and pre-plasticized steel sheet, inner side from galvanized steel sheet;
- Inner and outer sides made of Peraluman aluminium alloy. Stainless steel sheet panels are also available (AISI 304, AISI 316, etc.).

Special insulations:

- Increased thickness (50 mm)
- High density mineral wool;
- Other materials (foamed plastic, cellular glass, etc.) according to specifications.
- Thermal cutting version CL B UNI EN 1886 of the bearing structure.
- Higher sound absorption grade.

Access doors: mounted on s/s hinges, fitted with quick-lock handles rotating at 90°.

Supporting base: made of thick press-bent galvanized steel sheet.



SEZIONI CON SERRANDE DI PRESA ARIA, MISCELA, ESPULSIONE

Sono realizzate esclusivamente con impiego di serrande in alluminio anticorrosione estruso (telaio ed alette) di nostra originale concezione e realizzazione. Le alette sono a doppia parete, a sagomatura aerodinamica per rendere minime le perdite di carico a completa apertura. Sono disponibili varie combinazioni con una, due o tre serrande, secondo le funzioni della centrale di trattamento:

- Serranda frontale
- Sezione serranda e plenum
- Camera di miscela con due serrande
- Camera di miscela ed espulsione con tre serrande



SECTIONS WITH AIR INTAKE, MIXTURE, EXPULSION DAMPERS

They are built using only extruded anticorrosion aluminium dampers (frame and fins) of our own original conception and construction. The double-walled fins are aerodynamically shaped so as to minimise pressure drops on complete opening. Various combinations are available with one, two or three dampers, according to the functions of the air handling unit:

- Front louver
- Louver and plenum section
- Mixing chamber with two louvers
- Mixing and exhaust chamber with three louvers



SEZIONI FILTRANTI

È possibile scegliere tra una vasta gamma di sezioni, con caratteristiche tali da soddisfare ogni esigenza di filtrazione nel campo del trattamento dell'aria.

- Sezione filtri in piano pieghettati
- Sezione filtri ad angolo
- Sezione filtro rotativo automatico
- Sezione filtri a sacco
- Sezione filtri a tasche rigide
- Sezione filtri assoluti
- Sezione filtri a carbone attivo

FILTERING SYSTEM

A wide range of filtering systems is available to satisfy all user filtering needs in the field of air treatment.

- Flat folded filter section
- Corner filter section
- Automatic rotating filter section
- Bag filters
- Rigid pocket filter section
- Absolute filter section
- Activated carbon filter section



SEZIONI BATTERIE

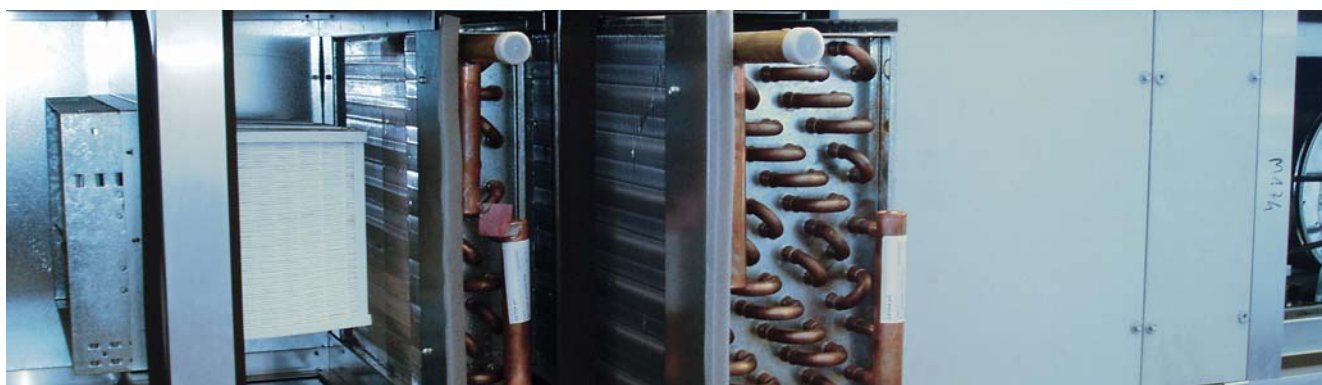
Sono realizzabili batterie con unico pacco alettato fino a 12 ranghi e spaziatura tra le alette di mm 2 - 2,5 - 3 - 4. Si può optare inoltre tra diverse geometrie del pacco alettato. Sono realizzati, di serie, con tubi in rame ed alette in alluminio; collettori in acciaio al carbonio con attacchi filettati per batterie ad acqua, in rame con attacchi a saldare per batterie ad espansione diretta; telaio in acciaio zincato. Sono sottoposte a collaudo con aria a 30 bar tramite immersione in acqua.

- Batterie di riscaldamento
- Batterie di raffreddamento
- Batterie di riscaldamento elettriche

HEAT EXCHANGER SYSTEM

Heat exchangers are available with one finned block up to 12 rows and 2 - 2,5 - 3 - 4 mm spacing between fins. Various configurations of finned block are available as standard with copper pipes and aluminium fins; carbon steel manifolds with threaded connections for water exchangers, copper manifold with weldable connections for direct expansion exchangers; galvanized steel frame. Testing are carried out with air at 30 bar and immersion in water bath.

- Heat exchangers
- Cooling exchangers
- Electric heat exchangers



SEZIONI DI UMIDIFICAZIONE

Sono disponibili varie sezioni di umidificazione adiabatica, con caratteristiche tali da coprire le diverse richieste di efficienza di saturazione, oppure a vapore con tubo diffusore o ad evaporazione elettrica.

I separatori di gocce sono previsti di serie in varie sezioni:

- Umidificazione adiabatica con ugelli nebulizzatori ed acqua a perdere
- Umidificazione adiabatica con pompa di ricircolo e una rete di ugelli spruzzatori
- Umidificazione adiabatica con pompa di ricircolo e doppia rete di ugelli spruzzatori
- Umidificazione adiabatica con setto evaporante a media efficienza e pompa di ricircolo
- Umidificazione adiabatica con setto evaporante ad alta efficienza e pompa di ricircolo
- Umidificazione adiabatica con setto evaporante a media efficienza ed acqua a perdere
- Umidificazione adiabatica con setto evaporante ad alta efficienza ed acqua a perdere
- Umidificazione a diffusione di vapore
- Umidificatore con ugelli atomizzatori aria-acqua
- Umidificatore con ugelli aria-acqua da ultrasuoni

HUMIDIFICATION SECTIONS

Various adiabatic humidification sections are available, with characteristics such as to cover the various demands in terms of saturation efficiency; other options are steam systems using a diffuser tube or electrical evaporation.

Drop separators are provided as standard features in various sections:

- Adiabatic humidification with spray nozzles and water run-off
- Adiabatic humidification with a recirculation pump and network of spray nozzles
- Adiabatic humidification with a recirculation pump and double network of spray nozzles
- Adiabatic humidification with medium efficiency evaporation system and recirculation pump
- Adiabatic humidification with high efficiency evaporation system and recirculation pump
- Adiabatic humidification medium efficiency evaporation system and water run-off
- Adiabatic humidification with high efficiency evaporation system and water run-off
- Steam diffusion humidification
- Humidifier with air-water atomizer nozzles
- Humidifier with ultrasonic air-water nozzles

SEZIONI VENTILANTI

“cuore” di ogni centrale di trattamento aria, deve essere rivolta particolare attenzione a rendere disponibile sempre un modello rispondente il più possibile alle reali esigenze del sistema aeraulico.

Le sezioni ventilanti sono progettate per consentire una scelta ottimale del ventilatore in funzione della portata e della pressione richieste, che possono variare notevolmente per ogni centrale di trattamento, in base alla velocità di attraversamento, alle perdite di carico interne ed a quelle del sistema di distribuzione dell'aria.

Oltre alla scelta del tipo di ventilatore (pale avanti o pale rovesce, in diverse classi ed esecuzioni) è possibile, per ogni modello di centrale, la scelta della grandezza più appropriata (compatibilmente con la grandezza massima installabile, indicata sulla tabella “caratteristiche generali”).

Le trasmissioni sono realizzate con pulegge a gole trapezoidali per cinghie ad alte prestazioni “SP”.

Il gruppo ventilatore-motore-trasmissione è installato su un basamento con supporti antivibranti.

La bocca di mandata del ventilatore è provvista di giunto antivibrante in tela rinforzata e plastificata.

Il funzionamento con portata d'aria variabile può essere ottenuto in vari modi:

- Serranda di regolazione sulla bocca premente
- Regolatori di portata sull'aspirazione
- Alimentazione elettrica tramite “Inverter”
- **ventilazione motore EC**

VENTILATION SECTIONS

The “heart” of each central air handling unit: special care must be taken to ensure the constant availability of a model that meets the real requirements of the ventilation system as closely as possible.

The ventilating sections are designed to enable an optimal choice of a fan according to the required capacity and pressure, which may vary considerably for each air handling unit based on the cross-flow speed, internal pressure drops and those of the air distribution system.

In addition to choosing the type of fan (forward or backward curved blades, in different classes and configurations), for each model of air handling unit it is possible to choose the most appropriate size (compatibly with the maximum installable size, specified in the “general characteristics” table).

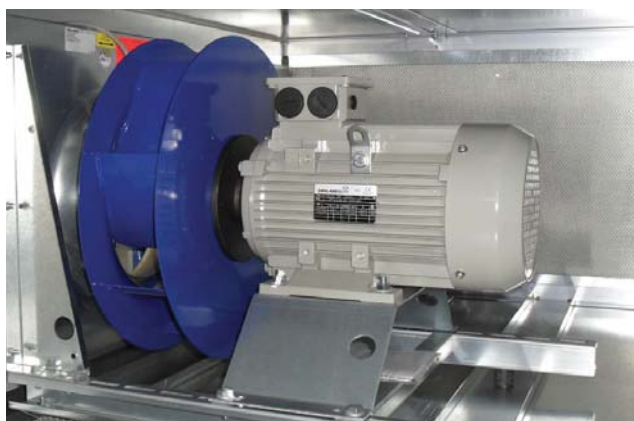
Drive systems have pulley drive and V-belt drive for high performance “SP” belts.

The fan-motor-drive system assembly is fixed to a base by means of vibration-damping supports.

The fan outlet is fitted with a vibration damping coupling made of reinforced, plastic-coated canvas.

Operation with variable air flow can be obtained in various ways:

- Damper regulator on the outlet
- Inlet flow regulators
- Power supply via “Inverter”



APPLICAZIONI DI TERMOREGOLAZIONE

Le soluzioni packaged vengono progettate e realizzate da Cetra su richiesta del Cliente.

Ogni unità di trattamento aria può essere fornita completa di tutti gli organi di termoregolazione cablati a bordo macchina e quadro elettrico di potenza e controllo.

I quadri elettrici, normalmente forniti a bordo delle unità, possono essere sistemati entro appositi vani tecnici esterni od interni.

In alternativa possono essere forniti separatamente per montaggio in remoto. Le apparecchiature elettroniche di controllo vengono collaudate in azienda prima della spedizione.

Eventuale avviamento in cantiere, viene sempre computato separatamente o specificamente indicato all'atto della offerta.

I sistemi cablati per centrali di trattamento aria proposti consentono una gestione degli impianti vantaggiosa per sicurezza e controllo dei funzionamenti, estrema facilità di comando di utilizzo e risparmio nell'acquisto degli impianti stessi.

Cetra s.r.l., consapevole degli innumerevoli variabili e campi di applicazione, si riserva di studiare con Voi il migliore compromesso apportando eventuali modifiche.

THERMOREGULATION APPLICATIONS

The packaged solutions are designed and made by Cetra to Customer specifications.

Each air handling unit can be supplied complete with all thermoregulation devices wired on board the unit and the power and electrical control boards.

The electrical control boards normally supplied on board the units can also be housed in special external or internal technical compartments.

Alternatively, they can be supplied separately for remote installation. The electronic control equipment is tested in the factory prior to dispatch.

Any costs for on-site commissioning will be separately calculated or specifically indicated at the time of submitting a tender.

The wired systems proposed for air handling units enable an advantageous management of systems as far as safety and the control of functions is concerned, as well as user-friendly control and savings in the purchase of the systems themselves.

Cetra s.r.l. is aware of the countless variables and fields of application and is ready to work out the best compromise together with you and make changes accordingly.





Eurovent Certita Certification S.A.S. - 39/41, rue Louis Blanc - 92400 COURBEVOIE FRANCE
R.C.S. NANTERRE 513 133 637 - NAF 7120B

Accreditation #5-0517 Products and Services Certification
according to EN 45011 :1998 - Scope available on www.cofrac.fr.
COFRAC is signatory of EA MLA, list of EA members is available in
<http://www.european-accreditation.org/ea-members>

Certification Diploma N° : 12.08.003

Eurovent Certita Certification certifies that

Air Handling Units

from

CETRA s.r.l.

Located at

Via Gilberto di Pontecorvo 2/A
40051 ALTEDO (BO), Italy

Range

UTX

Software for calculation of performances

CETRA AHU Software 2.47

Trade name

CETRA

have been assessed according the requirements of following standard

OM-5-2012

The list of certified products is displayed at :

<http://www.eurovent-certification.com>

Manufacturing places

Altedo (bo), Italy

CETRA s.r.l.

is authorised to use the EUROVENT CERTIFIED PERFORMANCE mark

in accordance with the rules specified in the Operational Manual

OM-5-2012

Erick MELQUIOND

President

Approval date : 2012/08/27

Re-checked on : 2013/10/10

Valid until : 2014/12/31



REFERENZE COMM/TERZIARIO

Auchan Cesano Boscone
 Auchan Modugno
 Auchan Nerviano
 Benetton Cattolica
 Bologna Fiere
 Centro Giotto Romanina
 Coin Como
 Conad Reggio Emilia
 Coop Emilia Veneto
 Feltrinelli Palermo
 Franciacorta Outlet Village Brescia
 I Guzzini Illuminazione
 Kiton Parma
 La Perla Granarolo Emilia
 Leonardo Imola
 Museo Arte ed Etnografico Cinese
 Parma
 Oviesse Genova
 Radio Elettrica Romana
 Shopville Casalecchio di Reno
 Standa Perugia
 WP Store Bologna



REFERENZE OSPEDALIERE

Casa di cura Città di Parma
 Casa di cura Toniolo Bologna
 Clinica Malzoni Salerno
 Osp. Carle Cuneo
 Osp. Civile Bra
 Osp. Civile Domodossola
 Osp. Sansepolcro
 Ospedale di Baggiovara
 Ospedale di Barletta
 Ospedale di Cerignola
 Ospedale di Macerata
 Ospedale di Marsala
 Ospedale di Partinico
 Ospedale di Senigallia
 Ospedale di Tricarico
 Ospedale Nettuno
 Ospedale Rionero Potenza
 Poliambulatorio Librino
 Policlinico Gemelli Roma
 S.Orsola Malpighi Bologna
 San Gerardo Monza
 San Giovanni di Dio Firenze
 San Matteo degli Infermi Perugia
 San Raffaele Cefalù
 San Salvatore Pesaro
 Sanatrix Napoli
 Umberto I Roma
 Villa Erbosa Bologna
 Villa Sofia Palermo



REFERENZE FARMACEUTICO

Alfa Wasserman S.p.a.
 Bayer S.p.a.
 Biomedica Foscama Frosinone
 Boehringer Ingelheim Italia S.p.a.
 Bristol Myers Squibb S.p.a.
 Chemi S.p.a.
 Comit Energy Squibb S.p.a.
 Corden Pharma Latina
 Crompton chemical
 Dow Chemical Correggio
 Fate S.p.a.
 Gambro S.p.a.
 Glaxo S.p.a.
 IBI Istituto Biochimico Italiano
 Istituto De Angeli S.r.l.
 Omnia S.p.a.
 Pfizer Italia S.r.l.
 Procter & Gamble Italia S.p.a.
 Ribbon S.r.l.
 Rodenstock Italia S.p.a.
 Sigma Tau S.p.a.
 Wyite Lederle



REFERENZE PISCINE E CENTRI BENESSERE

Albergo Manzoni Roma
 All Round Roma
 All Time Relais & Sport Hotel Roma
 Club Hotel Dante Cervia
 Ex Piscina Coni Parma
 Four Season Hotel Milano
 GH Firenze
 Grande Albergo Astro Tabiano Terme
 Holiday Inn Bologna
 Hotel Ramada Reggio Emilia
 Hotel Sans Simmons Roma
 Le Piscine Guastalla
 Nubiana Sporting Hotel Pescara
 Piscina Acquasanta Teramo
 Piscina Castel D'Aiano
 Piscina di Spilamberto
 Piscina Ostia
 Piscina Pian del Bruscolo
 Piscina Riolo Terme
 Piscine Dogali Modena
 Piscine ROMA 2009
 Prime Hotel Saint John Roma
 Royal Carlton Bologna
 Terme di Crodo Novara



Via Gilberto di Pontecorvo, 2/A - 40051 ALTEDO Bologna Italy
Tel. 39 051 766344 - Fax 39 051 766306
www.cetra.it - info@cetra.it